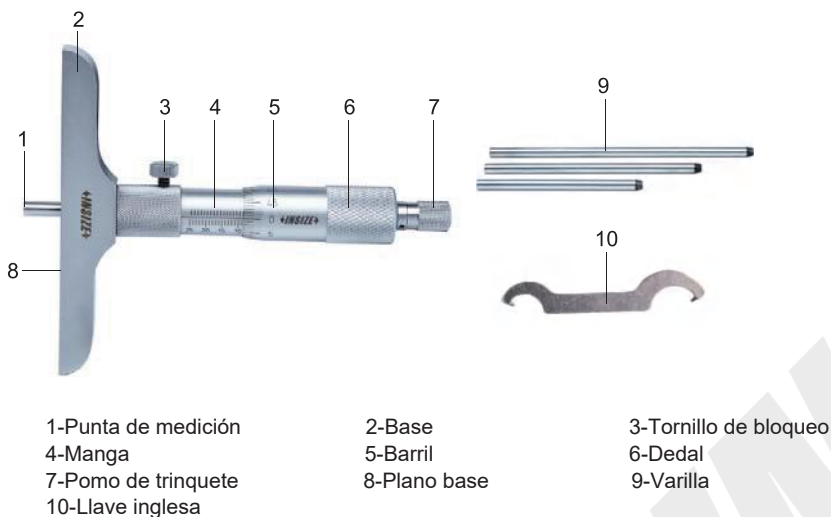


Graduación: 0,01 mm

Precisión del cabezal micrométrico: $\pm 3\mu\text{m}$

Precisión de la varilla: $\pm(2+L/75)\mu\text{m}$ (L es el rango de medición en mm)



1. Primero, seleccione la varilla de acuerdo con el tamaño medido, instale la varilla como se indica en la Fig. 1.

2. Es necesario poner a cero la placa de inspección antes de medir. Limpie las caras de medición y la superficie de la placa de inspección con un paño suave. Es directamente para poner a cero cuando el rango es de 0-25mm: gire el barril hasta que la escala cero es visible, a continuación,

poner el plano de base en la placa de inspección, mantenga presionando la base, gire la perilla de trinquete del micrómetro hasta que la punta de la varilla se mete en la placa de inspección. Cuando se oye el cluck, las caras de medición contactan completamente, no hay desviación en el cero, está listo para medir. Si el rango del micrómetro es superior a 25 mm o la escala es en pulgadas, realice la calibración con una herramienta calibrada (o un bloque de calibre): coloque la herramienta calibrada en la placa de inspección, coloque el plano base en la herramienta calibrada para ajustar el cero.

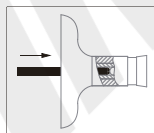


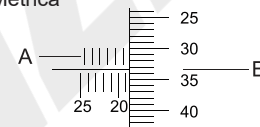
Fig.1

Precaución: Cuando las caras de medición están cerca, pero no en contacto con la placa de inspección, no aplique una fuerza excesiva para girar el dedal de trinquete, ya que dará lugar a resultados inexactos y puede dañar las roscas internas de precisión.

3. Durante la medición, asegúrese de que no hay virutas de corte u otros residuos en las caras de medición y la superficie de la pieza de trabajo, o dará lugar a resultados inexactos y puede dañar el plano base.

4. Después de la operación de medición, aflojar el tornillo de bloqueo, sacar el micrómetro para leer el resultado. Durante la lectura, la mira es perpendicular a la escala para evitar la lectura de paralaje. La lectura es la suma de la manga, barril. If rango es de más de 25 mm o escala está en pulgadas, la lectura es necesaria una lectura inicial. Por ejemplo, el alcance de la varilla es de 25-50mm en sistema métrico o 1"-2" en pulgadas, la lectura es la suma de la inicial, el manguito y el cañón.

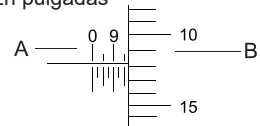
Métrica



A: 18,5
B: 0,334(4 es estimado)
C: 25,00
D: 43,834mm

A es la lectura del manguito
B es la lectura del cañón
C es el valor inicial
D es la lectura

En pulgadas



A: 0,825"
B: 0,0119"(9 es estimado)
C: 1"
D: 1,8369"

5. Durante la puesta a cero, si se produce una desviación, realice el ajuste de acuerdo con el siguiente método: Apriete el tornillo de bloqueo, utilice la llave de medio arco mayor para ajustar el manguito (Fig. 2) hasta la puesta a cero.



Fig.2

6. La punta y la base deben aceitarse para evitar que se oxiden después de la medición.